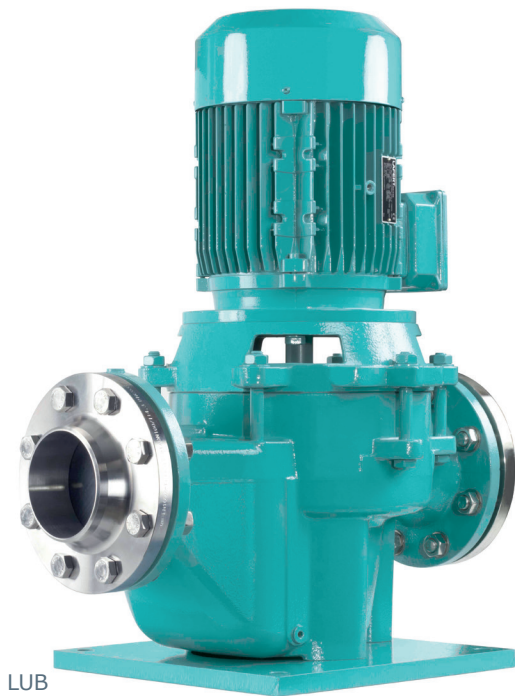
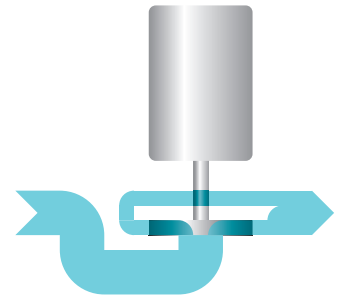




LUB



Inline-Block LUB

Universelle einstufige Prozesspumpe in Inline-Bauform für den vielfältigen Einsatz in der Kühl- und Kältetechnik, Klimatechnik, Filtration, Schiffbau, Anlagenbau, Energietechnik, Kunststoffverarbeitung, Oberflächentechnik und im allgemeinen Maschinenbau.

Platzsparende Alternative zu normalen Block-Pumpen. Breites Typenspektrum in vielen Ausführungs-, Werkstoffvarianten und Abdichtungssystemen für reine oder leicht verunreinigte Flüssigkeiten. Sonderausführungen, spezielle Abnahmen aller Klassifikationsgesellschaften und Werkszeugnisse sind möglich. Explosionsgeschützte Ausführungen und kundenspezifische Sonderkonstruktionen. Der bewährte Pumpentyp für den effizienten, wirtschaftlichen, zuverlässigen und langlebigen Einsatz.

Vorteile

■ Technische Überlegenheit

- Achsschubfreie offene oder entlastete geschlossene Laufräder
- Kompensation der Radialkräfte durch Leiteinrichtungen im Ringgehäuse
- Optional: Hermetische Pumpe mit Magnetkupplung oder doppelter Gleitringdichtung

■ Prozesssicherheit

- Teilgasförderung
- Weiter Kennlinienverlauf
- Flache oder steile Kennlinien
- Ausgezeichnetes Regelverhalten

■ Hohe Energieeffizienz

- Niedrige Strömungsgeschwindigkeiten
- Geringe Geschwindigkeitshöhendifferenzen

■ Montagefreundlichkeit

- Große Flansch-Nennweiten
- Pullback Aufbau
- Ausbausekupplung optional
- Kompaktes Pumpendesign

■ Einsatzbereich

- Betriebsdruck bis 16 bar
- Temperatur -40°C bis $+140^{\circ}\text{C}$
- Viskosität bis $200\text{ mm}^2/\text{s}$



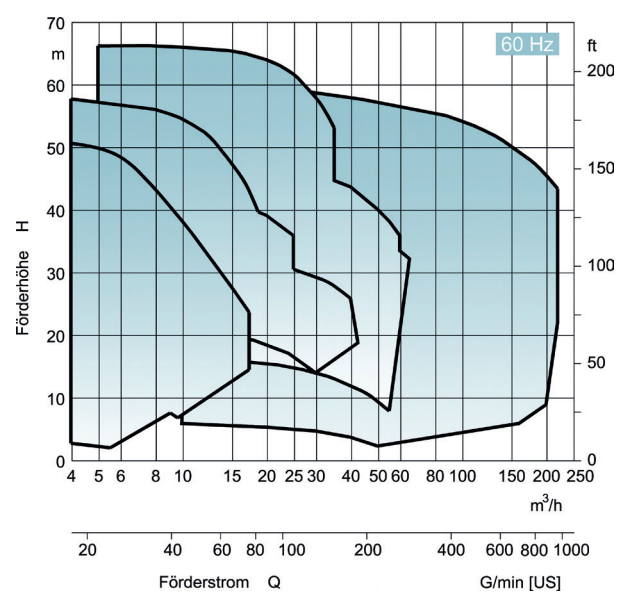
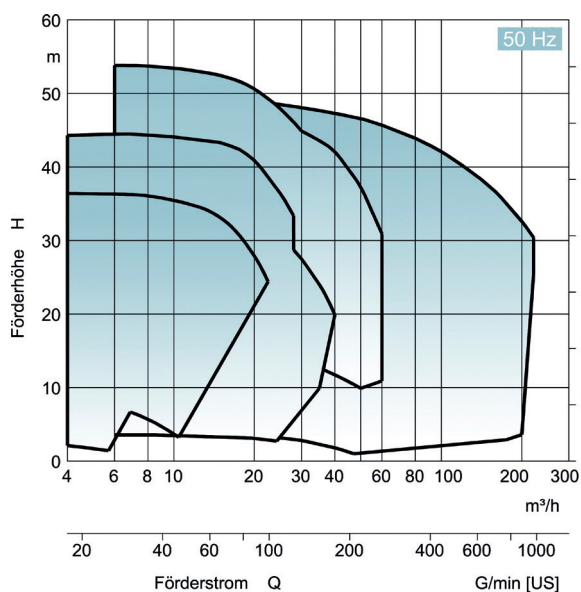


Energiewirtschaft
Umwälzpumpe
Schiffbau
Anlagenbau
Gebäudetechnik
Kühlwasser



Inline-Block
LUB

Kennfeld



EDUR-Pumpenfabrik
Eduard Redlien GmbH & Co. KG
Edisonstraße 33
24145 Kiel – Germany

Tel. + 49 431 68 98 68
Fax + 49 431 68 98 800

www.edur.com
info@edur.de