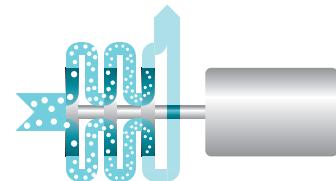


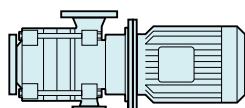
PBU



Mehrphasen PBU LBU

Horizontale Kreiselpumpen zur Förderung von Flüssigkeits-Gas-Gemischen und zur Anreicherung von Flüssigkeiten mit Gasen. Durch eine optimale Laufradanströmung werden sehr feinblasige Dispersionsionen erreicht. Damit eignen sich die Mehrphasenpumpen auch als dynamische Mischer. Hauptanwendungsgebiete sind Biokraftstoffanlagen, Druckentspannungsflotation, Neutralisation, Trinkwasser- aufbereitung, Bioreaktoren, Rohölwasserseparation auf Bohrinseln und Ölfeldern sowie allgemeine Verfahrenstechnik.

Weitere Ausführung:



LBU

Vorteile

■ Hohe Energieeffizienz

- Optimale Anreicherung und Vermischung von Flüssigkeiten mit Gasen
- Hoher Dispersionsgrad
- Niedrige Strömungsgeschwindigkeiten
- Optimierte Laufradanströmung
- Geringe interne Reibungsverluste

■ Technische Überlegenheit

- Achsschubfreie offene Laufräder
- Kompensation der Radialkräfte durch Leiteinrichtungen im Ringgehäuse
- Direkte Gaszugabe nach VDMA24430

■ Prozesssicherheit

- Gasmitförderfähigkeit bis zu 30 %
- Stabile Erzeugung von Mikroblasen

■ Montagefreundlichkeit

- Baukastensystem für kundenindividuelle Lösungen
- Blocdesign

■ Einsatzbereich

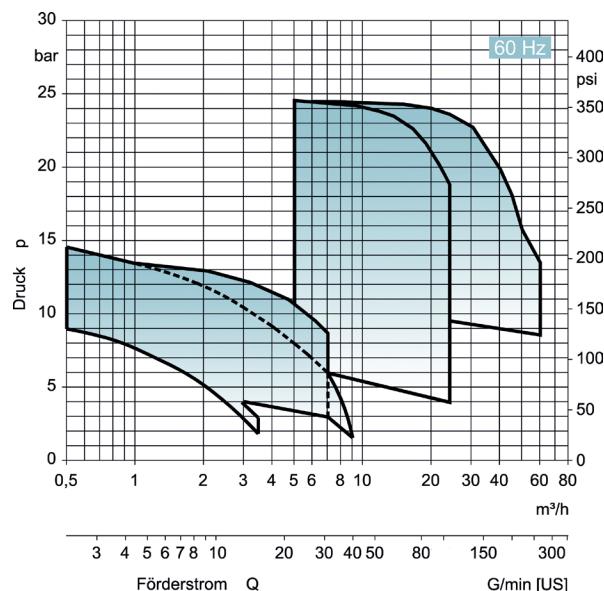
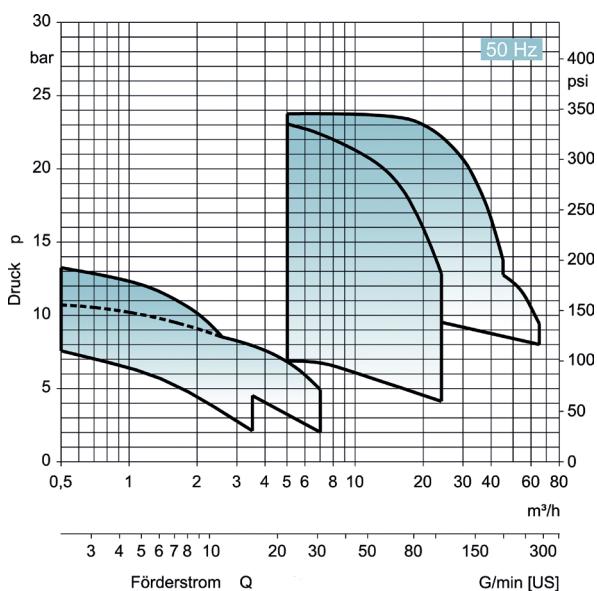
- Betriebsdruck bis 40 bar
- Temperatur -40° C bis +140°C
- Viskosität bis 115 mm²/s





EDUR®

Abwasseraufbereitung
Flotation
Mikroblasen
DAF Dispersion
Ozonierung
Biologische Kläranlage



EDUR-Pumpenfabrik
Eduard Redlien GmbH & Co. KG
Edisonstraße 33
24145 Kiel – Germany

Tel. + 49 431 68 98 68
Fax + 49 431 68 98 800

www.edur.com
info@edur.de