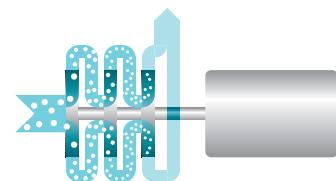


LBU

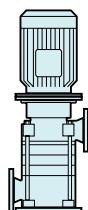


## Mehrstufig LBU VBU NH Z

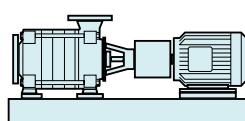
Variantenreiche Typenreihe mehrstufiger horizontaler und vertikaler Hochdruckpumpen in kompakter Gliederbauweise für reine oder leicht verunreinigte Flüssigkeiten.

Haupteinsatzgebiete sind Druckerhöhungsstationen, Bewässerungsanlagen, Kesselspeise- und Kondensatanlagen, Waschanlagen, Filtertechnik, Wasseraufbereitung und Härteanlagen, Kältetechnik, Schiffstechnik oder allgemeiner Maschinenbau. Durch NPSH-Vorstufen werden NPSH-Werte bis 0,5 m erreicht.

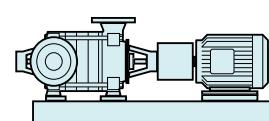
### Weitere Ausführungen:



VBU



NH



Z

### Vorteile

#### ■ Hohe Energieeffizienz

- Niedrige Strömungsgeschwindigkeiten
- Geringe Geschwindigkeitshöhdifferenzen

#### ■ Technische Überlegenheit

- Einfach oder doppelt wirkende Gleitringdichtungen sowie Magnetkupplung
- Achsschubfreie offene oder geschlossene Laufräder
- Kompensation der Radialkräfte durch Leiteinrichtungen im Ringgehäuse

#### ■ Prozesssicherheit

- Teilgasförderung
- Weiter Kennlinienverlauf
- Flache oder steile Kennlinien
- Ausgezeichnetes Regelverhalten

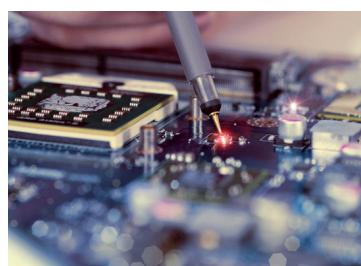
#### ■ Montagefreundlichkeit

- Große Flansch-Nennweiten

#### ■ Wartungsfreundlichkeit

#### ■ Einsatzbereich

- Betriebsdruck bis 40 bar
- Temperatur -40° C bis +220° C
- Viskosität bis 115 mm<sup>2</sup>/s





**EDUR®**

Kühl- und Kältetechnik  
Schiffstechnik  
Kesselspeisewasser  
Anlagenbau  
Wasseraufbereitung  
Filtertechnik

